

DOSAGE ET DÉSINFECTION

Grundfos propose l'un des plus larges éventails de produits du marché pour le dosage et la désinfection, couvrant l'ensemble du processus, de la désinfection de l'eau potable jusqu'au traitement de l'eau dans les processus industriels les plus sensibles.

Grundfos peut fournir des systèmes complets de pompes de dosage pour grands ou petits volumes, et reposant sur des technologies différentes pour la floculation, la désinfection et l'ajustement du pH. En outre, la gamme d'accessoires électroniques et électrochimiques Grundfos permet un contrôle complet de vos processus de dosage et de désinfection et elle peut être totalement intégrée à votre système. Nous pouvons également vous conseiller et vous fournir des solutions de désinfection utilisant des composés chlorés tels que le gaz de chlore (Cl_2), l'hypochlorite de sodium (NaOCl) et le dioxyde de chlore (ClO_2).





SMART DIGITAL – DDA, DDC ET DDE

Les pompes doseuses à membrane équipées de puissants moteurs pas-à-pas à vitesse variable offrent une précision de dosage et de contrôle de flux élevée, des intervalles d'entretien plus longs en raison de la résistance chimique universelle de la membrane totalement en PTFE, et elles réduisent la consommation d'énergie grâce à la technologie d'entraînement de pointe.

AVANTAGES

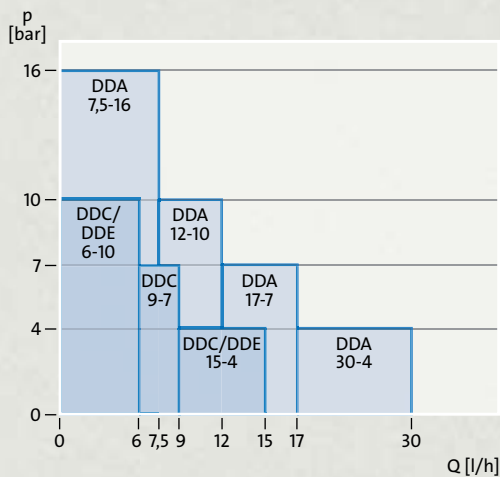
- **Modularité** : La plaque de montage clic-stop incluse est un exemple de la flexibilité unique proposée, avec uniquement quelques variantes.
- **Simplicité** : La manipulation facile ainsi que la présentation et le contrôle parfaits assurent une installation, une mise en service et une exploitation simples.
- **Intelligence de circulation** : La pompe surveille le processus de dosage des liquides lorsque la fonction FlowControl est activée, pour offrir une fiabilité optimisée du processus.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Débit (Q) : De 0,0025 à 30 l/h
- Pression de service : 16 - 4 bar
- Plage de réglage : Jusqu'à 3 000

APPLICATIONS :

- PRISE D'EAU BRUTE
- DISTRIBUTION D'EAU
- TRANSPORT DES EAUX USÉES
- CONTRÔLE DES INONDATIONS
- TRAITEMENT DES EAUX USÉES



DOSAGE NUMÉRIQUE - DME

Les pompes doseuses numériques, alliant haute précision et facilité d'utilisation pour les grandes quantités de dosage, allant de 60 l/h à 940 l/h, offrent tous les avantages de la plus petite et si célèbre gamme de dosage numérique, tout en facilitant plus que jamais le dosage précis.

AVANTAGES

- Vaste gamme de dosages avec un taux de variation de débit de 1:800 pour les applications de distribution d'eau et de traitement des eaux usées et de l'eau
- Facile à installer, l'opérateur peut régler la pompe pour refouler exactement la quantité de liquide de dosage nécessaire à l'application
- Disponible avec l'interface Profibus afin de fournir des données de performance et des informations sur l'état, dans le cadre du contrôle qualité, de la maintenance préventive et de références futures.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Débit (Q) : De 0,075 à 940 l/h
- Pression de service : 10 - 4 bar
- Plage de réglage : jusqu'à 1:800

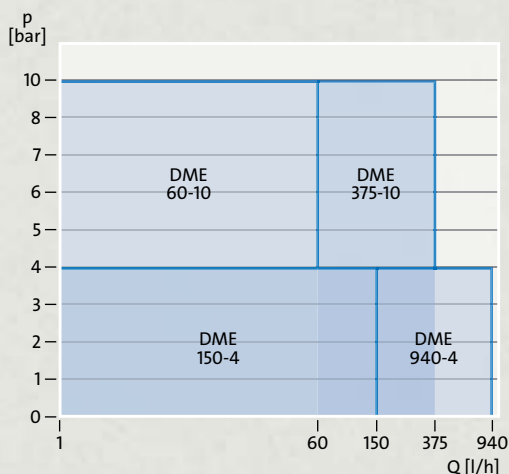
respectueux de l'environnement et rentable.

APPLICATIONS :

- PRISE D'EAU BRUTE
- TRAITEMENT DE L'EAU POTABLE
- TRANSPORT DES EAUX USÉES
- CONTRÔLE DES INONDATIONS
- TRAITEMENT DES EAUX USÉES

VARIANTES :

- Les têtes de dosage des pompes DME sont disponibles en acier inoxydable, en PVDF, et dans un polypropylène





POMPES DOSEUSES À MEMBRANE MÉCANIQUE – DMX

De conception robuste à membrane et avec des moteurs de haute qualité pour un grand nombre d'applications de dosage, elles nécessitent un minimum d'entretien et sont très polyvalentes, couvrant une vaste gamme de débits et proposant une multitude de tailles de tête de dosage, matériaux et accessoires.

AVANTAGES

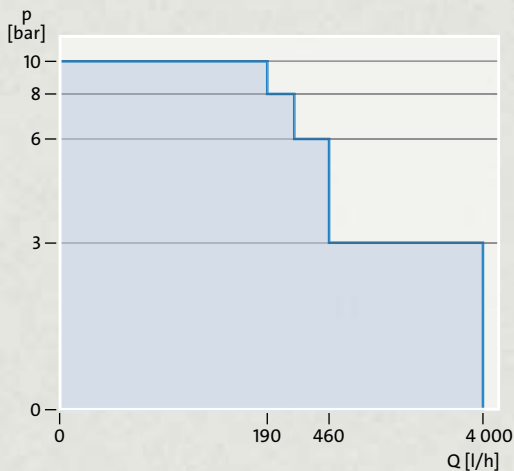
- Dosage de 0,4 à 2x4 000 l/h
- Conception compacte - gain d'argent et d'espace
- Dosage régulier et à basses pulsations

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Taille du moteur : 0,09 - 2,2 kW
- Débit (Q) : 0,4 - 2 x 4 000 l/h
- Pression maximale du système : 10 bar
- Température du liquide : Jusqu'à +70 °C
- Diamètre de refoulement : De DN 8 à DN 65
- Indice de protection : IP 55 ou IP 65 (selon le moteur)
- Variation du flux de dosage : en dessous de +/- 1,5 %
- Linéarité de dosage : en dessous de +/- 4 %

APPLICATIONS :

- PRISE D'EAU BRUTE
- DISTRIBUTION D'EAU
- TRANSPORT DES EAUX USÉES
- CONTRÔLE DES INONDATIONS
- TRAITEMENT DES EAUX USÉES



POMPES DOSEUSES À MEMBRANE ET À PISTON HYDRAULIQUE – DMH

Pompes extrêmement solides et résistantes pour les applications nécessitant un dosage précis et une capacité à haute pression pour les applications à haute pression allant de 50 à 200 bar. Très polyvalentes pour un large éventail de débits, elles proposent un grand nombre de tailles de tête de dosage, de matériaux et d'accessoires.

AVANTAGES

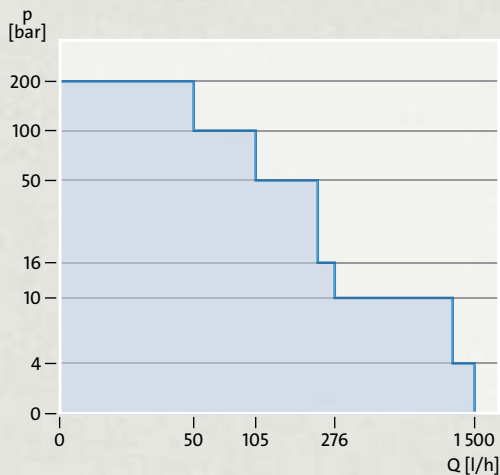
- Versions EX/ATEX et API 675 disponibles
- Dosage très précis
- Dosage de liquides inflammables
- Membrane totalement en PTFE de série

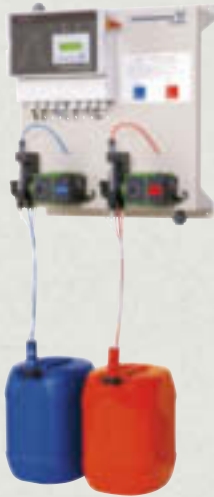
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Taille du moteur : 0,09 - 2,2 kW
- Débit (Q) : 0,15 - 2 x 1 500 l/h
- Pression maximale du système : 200 bar
- Diamètre de refoulement : De DN 4 à DN 32
- Indice de protection : IP 65
- Variation du débit de dosage : En dessous de +/- 1 % (DMH 28x)
- Linéarité du débit de dosage : En dessous de +/- 1 % (DMH 28x)

APPLICATIONS :

- PRISE D'EAU BRUTE
- DISTRIBUTION D'EAU
- TRANSPORT DES EAUX USÉES
- CONTRÔLE DES INONDATIONS
- TRAITEMENT DES EAUX USÉES





SYSTÈMES DE DOSAGE ET DE PRÉPARATION DE DIOXYDE DE CHLORE — OXIPERM

Générateurs de dioxyde de chlore extrêmement faciles à utiliser, combinant une technologie de dosage précise, un mélange des composants idéal, des réactions chimiques rapides avec des taux de conversion maximum, et une fiabilité exceptionnelle pour une désinfection efficace

AVANTAGES

- Conception compacte, également prévue pour les espaces confinés, proposant une installation facile
- Une solution à faibles coûts de fonctionnement et qui fait gagner du temps
- Technologie de dosage et de calibrage innovante ; toujours la solution optimale pour votre application spécifique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Débit (Q) : De 0,005 à 10 kg/h
- Diamètre de refoulement : De DN 8 à DN 40
- Indice de protection : IP 65
- Pression maximale du système : Jusqu'à 9 bar

APPLICATIONS :

- TRAITEMENT DE L'EAU POTABLE
- DISTRIBUTION D'EAU
- CONTRÔLE DES INONDATIONS
- TRAITEMENT DES EAUX USÉES



INSTALLATIONS DE DOSAGE – POLYDOS SÉRIE 400

La série 400 se compose de systèmes de préparation et de dosage compacts, écologiques et économiques, avec des installations de une à trois chambres pour la préparation de polyélectrolytes secs ou liquides. Nous personnalisons le système pour l'adapter à l'application.

AVANTAGES

- Installation compacte d'un système totalement intégré, incluant la préparation du chargeur, la maturation, le dosage et la mesure de l'eau
- Utilisation écologique et économe, avec une préparation, un dosage et une mesure de l'eau précis et avec des variantes répondant précisément aux besoins des clients
- Adaptation au polymère souhaité en kg/h, à la concentration du polymère préparé, à la concentration de la solution de service et au temps de maturation en minutes

VARIANTES

- **Polydos 412** Système de préparation à trois chambres totalement automatique pour polyélectrolytes liquides et secs, équipé de l'API et de l'affichage graphique, pour la préparation et le dosage appropriés de floculants organiques secs ou liquides dans un large éventail de capacités.
- **Polydos 412 ECO** Système de préparation de polyélectrolytes liquides et secs.
- **TD423** Système d'alimentation en matière sèche pour l'alimentation avec des quantités constantes ou variables de poudres ou de granulés, tels que l'hydroxyde de calcium, le sulfate d'aluminium, la diatomite, les phosphates, le charbon actif ou les polyélectrolytes.
- **Polydos 460** Système de préparation à deux chambres entièrement automatique pour polyélectrolytes liquides, équipé de l'API et de l'affichage graphique, pour la préparation et le dosage adéquats de floculants organiques liquides
- **KD 440** Système de préparation de matière sèche à une chambre entièrement automatique, équipé de l'API et de l'affichage graphique, pour la préparation et le dosage de solutions à partir de matières sèches.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- - Capacité de préparation maximale (types Polydos 412 et 412ECO) : Maturation 45 min max.
- Débit nominal de la solution aqueuse (qualité de l'eau potable, pression de l'eau de 3 à 10 bar max.) : Jusqu'à 20 000 - 30 000 l/h
- Viscosité maximale de la solution de polyélectrolyte : 2 500 mPas
- Panneau de commande de protection : IP 65
- Agitateurs de protection : IP 55
- Vitesse de rotation des agitateurs : 900 tr/min (50 Hz)

MATIÈRE :

- Chargeur de matière sèche et vis sans fin, arbre agitateur et turbine : Acier inoxydable
- Réservoir de la solution : PPH
- Conduites et raccords : PVC-U

APPLICATIONS :

- TRAITEMENT DE L'EAU POTABLE
- TRAITEMENT DES EAUX USÉES